

6.2 Mittlere Außendurchmesser und Ovalität

Der mittlere Außendurchmesser d_{cm} eines Rohres sowie die maximale Grenzabweichung für die Ovalität müssen Tabelle 1 entsprechen.

Tabelle 1 — Mittlere Außendurchmesser und Ovalität

Maße in Millimeter

Nennweite DN/OD	Nenn-Außen- durchmesser d_n	Mittlerer Außendurchmesser ^a		Maximale Grenzabweichung für die Ovalität ^b
		$d_{cm,min}$	$d_{cm,max}$	
16	16	16,0	16,3	1,2
20	20	20,0	20,3	1,2
25	25	25,0	25,3	1,2
32	32	32,0	32,3	1,3
40	40	40,0	40,4	1,4
50	50	50,0	50,4	1,4
63	63	63,0	63,4	1,5
75	75	75,0	75,5	1,6
90	90	90,0	90,6	1,8
110	110	110,0	110,7	2,2
125	125	125,0	125,8	2,5
140	140	140,0	140,9	2,8
160	160	160,0	161,0	3,2
180	180	180,0	181,1	3,6
200	200	200,0	201,2	4,0
225	225	225,0	226,4	4,5
250	250	250,0	251,5	5,0
280	280	280,0	281,7	9,8
315	315	315,0	316,9	11,1
355	355	355,0	357,2	12,5
400	400	400,0	402,4	14,0
450	450	450,0	452,7	15,6
500	500	500,0	503,0	17,5
560	560	560,0	563,4	19,6
630	630	630,0	633,8	22,1
710	710	710,0	716,4	—
800	800	800,0	807,2	—
900	900	900,0	908,1	—
1 000	1 000	1 000,0	1 009,0	—
1 200	1 200	1 200,0	1 210,8 ^c	—
1 400	1 400	1 400,0	1 412,6 ^c	—
1 600	1 600	1 600,0	1 614,4 ^c	—

^a $d_{cm} \leq 630$ mm: Grenzabmaße nach ISO 11922-1:1997[1] Grad B; $d_{cm} \geq 710$ mm: nach ISO 11922-1:1997[1], Grad A.

^b $d_{cm} \leq 630$ mm: Grenzabmaße nach ISO 11922-1:1997[1], Grad N. Die Messung der Ovalität erfolgt zum Zeitpunkt der Herstellung.

^c Die Grenzabmaße entsprechen nicht ISO 11922-1:1997[1], Grad A, sondern sind wie folgt berechnet: $0,009 d_{cm}$.

Werden Rohre mit $d_n \geq 710$ mm als Ringbunde, auf Trommeln oder in geraden Längen (Stangenware) geliefert, ist die maximale Grenzabweichung für die Ovalität zwischen Hersteller und Anwender zu vereinbaren.

ANMERKUNG Die Grenzabmaße nach ISO 11922-1[1] werden wie folgt berechnet:

- a) Grad A: $0,009d_n$, auf 0,1 mm aufgerundet; mit einem Mindestwert von 0,3 mm und einem Höchstwert von 10,0 mm;
 b) Grad B: $0,006d_n$, auf 0,1 mm aufgerundet; mit einem Mindestwert von 0,3 mm und einem Höchstwert von 4,0 mm;
 c) Grad N: — $d_n \leq 75$ mm: $(0,008 d_n + 1)$ mm;
 — $90 \text{ mm} \leq d_n \leq 250$ mm: $(0,02 d_n)$ mm;
 — $d_n > 250$ mm: $(0,035 d_n)$ mm;

auf 0,1 mm aufgerundet.